



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNAPLEX 525

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNAPLEX 525 – це сучасне мастило на сульфонат-кальцієвому комплексному загуснику, яке призначене для широкого спектру застосувань, що потребують протизадирні (EP) мастила зі здатністю сприймати високі навантаження. Спеціально розроблене для роботи в умовах екстремальних навантажень, ударів і вологи, а також можливого хімічного впливу.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Надзвичайні експлуатаційні властивості в екстремальних умовах і під час ударних навантажень.
- Висока протизадирна (EP) здатність.
- Захист від корозії та окиснення.
- Висока стійкість до вимивання гарячою або холодною, як прісною, так і морською водою.
- Відмінна адгезія, висока стійкість до стікання.
- Відмінна прокачуваність за низьких температур.
- Завдяки комплексному загуснику забезпечує високу ефективність безперервної роботи за високих температур, що дозволяє легко відновити консистенцію під час охолодження.
- Відмінна механічна стійкість до тривалих навантажень, мінімальні зміни консистенції.

ЗАСТОСУВАННЯ

Мастило SUNOCO SUNAPLEX 525 призначене для змащування всіх типів вузлів, що працюють у дуже важких умовах експлуатації в промисловості, морських і позашляхових застосуваннях. Ідеально підходить для використання з частими змінами температури. Підшипники, що працюють в умовах вологи, високих температур і дуже великих навантажень. Паперова та гірничо-промисловість, громадські роботи тощо. Пелетні млини. Чорна металургія. Електродвигуни, пласкі підшипники та антифрикційні елементи, механічні елементи в присутності кислот, сольових та/або корозійних середовищ.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

NLGI 2

ISO 6743/9 L-XCFIB-2

DIN 51502 KP2R-30



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клас консистенції NLGI	DIN 51818	2
Загусник	-	сульфонат-кальцієвий
Колір	візуально	коричневий
Тип базової оливи	-	мінеральна
В'язкість базової оливи	ISO 3448	500-550
Температура крапання, °C	ASTM D-2265	>300
4-ох кульковий тест		
- навантаження зварювання, kg	ASTM D-2596	>700
- діаметр плями зносу, mm	ASTM D-2266	<0,3
Стійкість до вимивання водою @90 °C, 3h	DIN 51807	0
Корозія міді @100 °C, 24h	ASTM D-4048	<1b
Прокачуваність @-30 °C, hPa	DIN 51805	1103
Робочі температури, °C	-	-35...+180

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані мастильні матеріали не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованими мастильними матеріалами може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.