



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MULTI DUTY GREASE EP

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MULTI DUTY GREASE EP – це серія пластичних мастил загального призначення, розроблених для широкого спектру застосувань, що вимагають мастила з EP властивостями і високою несучою здатністю. Створено з високоякісних базових олив і новітніх технологій присадок, включаючи добавки для екстремального тиску.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Забезпечує чудове змащення як за високих, так і за низьких температур:
 - NLGI 00: від -30°C до 100°C, з короткочасними піками до 120°C;
 - NLGI 0 – 3: від -30°C до 120°C, з короткочасними піками до 135°C.
- Висока адгезія.
- Хороші водостійкі характеристики.
- Стійкість до змін консистенції за великих навантажень та коливаннях швидкостей.
- Відмінне прокачування для використання за допомогою мастильних пістолетів або централізованих систем.

ЗАСТОСУВАННЯ

Багатоцільові мастила серії SUNOCO MULTI DUTY GREASE EP підходять для важких умов експлуатації в промисловості, суднобудуванні або автомобільній промисловості. Можуть бути застосовані для всіх типів підшипників, що працюють з великими навантаженнями, вібрацією або у присутності вологи. Редуктори, підшипники та шестерні в закритих системах. Захищають від розвитку корозії, прискореного зносу підшипників та канавок карданних передач або шліцьових з'єднань з високим крутним моментом. Мастила SUNOCO MULTI DUTY GREASE EP 0 та SUNOCO MULTI DUTY GREASE EP 00 (NLGI 0 та 00) можуть бути використані для нанесення через автоматичні системи.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

Клас консистенції NLGI	00	0	1	2	3
DIN 51502	KP00G-30	KP0G-30	KP1K-30	KP2K-30	KP3K-30
ISO 6743/9	L-XCCEB-00	L-XCCEB-0	L-XCCEB-1	L-XCCEB-2	L-XCCEB-3

Додатково клас консистенції NLGI 00 відповідає специфікаціям:
Willly Vogel, MB 264.0, MAN 283 Li-P000, Lincoln GMBH та Tecalemit.



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клас консистенції NLGI	DIN 51818	00	0	1	2	3
Загусник	-	літєвий				
Колір	візуально	янтарний				
В'язкість базової оливи	ISO 3448	100/150	100/150	100/150	100/150	100/150
Температура крапання, °C	ASTM D-2265	>180	>180	>190	>200	>200
4-ох кульковий тест: - зварювання - знос, пляма (mm)	ASTM D-2596 ASTM D-2266	>300 <0,50	>300 <0,50	>300 <0,50	>300 <0,50	>300 <0,50
Втрата пенетрації після 10 ⁵ робочих ходів @25 °C, %	ASTMD-217	-	-	±10	±10	±10
Стойкість до води @90 °C, 3h	DIN 51807	1	1	1	1	1
Emcor тест на корозію	DIN 51802	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Корозія міді при 100 °C, 24h	ASTM D-4048	1b	1b	1b	1b	1b
Тімкен ступінь навантаження, OK, lb	ASTM D-2509	-	-	45	45	45

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані мастильні матеріали не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованими мастильними матеріалами може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.