



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNVIS HV

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNVIS HV — це серія високоякісних універсальних гідравлічних олів на мінеральній основі з високим індексом в'язкості. Оливи посилені композицією присадок для досягнення оптимального захисту від зносу, іржі та корозії, а також витримують значні коливання температур навколишнього середовища.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Гідравлічні оливи серії SUNOCO SUNVIS HV містять високостабільний загусник. Формують міцну мастильну плівку, яка здатна витримувати високі механічні навантаження. Завдяки високому індексу в'язкості (понад 160), забезпечують незначну зміну в'язкості в залежності від змін температур навколишнього середовища. Застосування цих олів практично в усіх можливих температурних умовах не викликає проблем завдяки низькій температурі застигання. Оливи зберігають внутрішні контури гідравлічних систем та елементи, що змащуються, в абсолютно чистому стані і практично не утворюють лакові відкладення.

ЗАСТОСУВАННЯ

Гідравлічні рідини SUNOCO SUNVIS HV рекомендовані для сильнонавантажених гідравлічних систем, що піддаються значним коливанням температур. Використовуються в гідрокінетичних та гідродинамічних контурах, гідравлічних шківках тощо. Особливо підходять для застосування як робочі рідини мобільних (зовнішніх) систем. Інші застосування: преси та гідравлічні схеми важкого машинобудування, гідравлічні підйомники тощо.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

DIN 51524-3 HVLP

ISO 11158/6743-4 HV

AFNOR NF E 48-603 (HVLP)

Case IH MS 1216

Cincinnati Machine P-68, P-69 & P-70

Denison HF-0, HF-1 & HF-2

Eaton Vickers M-2950-S/ I-286-S3

SEB 181222

NH 632/646/668

Massey Ferguson M 1116

Steel 127/136



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SUNOCO SUNVIS HV			
Клас в'язкості ISO	ISO 3448	15	32	46	68
Густина, kg/m ³ @15 °C	ASTM D-1298	863	868	870	880
В'язкість, cSt @40 °C	ASTM D-445	13-17	28-35	42-50	62-74
В'язкість, cSt @100 °C	ASTM D-445	4	7	8	10
Індекс в'язкості	ASTM D-2270	>160	>160	>160	>160
Температура спалаху, °C	ASTM D-92	160	>190	>190	>210
Температура застигання, °C	ASTM D-97	<-40	<-30	<-31	<-25
Корозія міді	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
FZG тест, витримка ступеня навантаження	DIN 51354/2	12	12	12	12
Деаерація, min	DIN 51381	5	5	5	10
Ступінь чистоти	ISO 4406/87	16/14/11	16/14/11	16/14/11	16/14/11

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.