

# EVOX Extra concentrate

## антифриз концентрат



EVOX Extra concentrate це концентрат охолоджуючої рідини на основі моноетиленгліколю, містить гібридну систему присадок, органічних (OAT) і силікатних. Не містить нітритів, амінів, фосфатів і є придатним для заповнення систем охолодження двигунів внутрішнього згорання.

EVOX Extra concentrate повинен бути розведений водою перед використанням!

Продукт є сумісним з жорсткою водою, і його можливо змішувати навіть з водопровідною водою\* у відповідній пропорції, щоб розчин мав концентрацію 33-55% (об.). Продукт не дозволяється використовувати без розведення!

\* Використовуйте чисту, не дуже жорстку воду для приготування охолоджуючої рідини. Не використовуйте стічні води гірничого видобування, морську воду, солону воду, напівсолону воду або промислові стічні води.

Переконайтесь, що параметри води не перевищують такі граничні показники:

Жорсткість води: 0-20°nK (0-3,6 ммоль/л).

Вміст хлоридів: макс. 100 ppm.

Вміст сульфатів: макс. 100 ppm.

Якщо параметри води перевищують ці показники, потрібно обробити воду відповідним методом, наприклад, шляхом додавання чистої дистильованої або деіонізованої води до неї, щоб вміст хлоридів і/або сульфатів був нижче зазначених граничних показників.

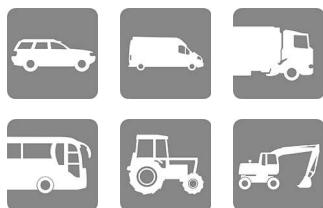
Хоча EVOX Extra concentrate може змішуватись з більшістю охолоджуючих рідин на основі етиленгліколю, для максимального захисту від корозії рекомендовано використовувати даний продукт без змішування з іншими охолоджуючими рідинками. Більшість охолоджуючих рідин є ретельно збалансованими сумішами різних інгібіторів корозії.

Змішування охолоджуючих рідин, що містять різні інгібітори корозії, може зменшити ефект захисту від корозії. Згідно експлуатаційних випробувань, EVOX Extra concentrate може використовуватись в системах охолодження високопотужних дизельних двигунів Caterpillar.

Дані розведення:

Конц.	Вода %	Захист від замерзання
33	67	-18
40	60	-24
50	50	-36
67	33	-60

## Застосування



Системи охолодження легкових і вантажних автомобілів, сільськогосподарських і будівельних машин та стаціонарних газових двигунів

Системи охолодження, що містять чавунні, алюмінієві та мідні деталі

# EVOX Extra concentrate

## антифриз концентрат



### Особливості та переваги

Чудовий захист від корозії

Застосування специфічної композиції

Сумісне з конструкційними матеріалами

Утворює стабільну захисну плівку на внутрішній поверхні системи охолодження, що забезпечує тривалий термін експлуатації

Захист від кавітації та утворення осаду

Пластмасові та гумові деталі системи охолодження не пошкоджуються

### Специфікації та схвалення

BS 6580:2010  
ASTM D 3306  
AFNOR R-15-601  
VW/Audi/Seat/Skoda G11 (TL 774-C)  
DTFR 29C120 (ex MB 325.5)  
Ford ESD-M97B49-A  
MAN 324 Typ NF  
MAN 324 Typ Si-OAT  
MTU MTL 5048  
MWM 0199-99-2091/12  
Iveco 18-1830  
Case JIC-501  
Deutz DQC CA-14  
Cummins 85T8-2  
MAN 324NF  
Volvo Construction 128 6083/002  
Volvo Trucks 128 6083/002

# EVOX Extra concentrate

## антифриз концентрат



### Властивості

Властивості	Типові значення
Зовнішній вигляд	чиста, прозора рідина
Колір	темно-синє
Густина при 15 °C [г/см <sup>3</sup> ]	1,120
Тест на корозію у скляному посуді [mg]	
- литий алюміній [mg]	0
- чавун [mg]	1
- мідь [mg]	0
- латунь [mg]	0
- сталь [mg]	0
- припій [mg]	0
Рівень pH	8.5
щёлочность [ml]	9.1
Вміст води (Karl Fischer) [% мас.]	5
Показник заломлення при 20 °C	1.432
Температура кипіння [°C]	min. 163
Температура замерзання (1:1 дистильована вода) [°C]	max. -36
Hamutartalom (autochemic) [% мас.]	max. 5

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

### Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати в оригінальній упаковці з повітронепроникною герметизацією окремо від харчових продуктів, у місці захищеному від води та сонця, а також закритому від дітей.

Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 48 місяців

Рекомендована температура зберігання: -13°C - +35°C