MOL Hydro HME 46

гідравлічне масло з високим експлуатаційним рівнем

MOL Hydro HME 46 це гідравлічне масло преміум якості, виготовлене на основі високоочищених мінеральних базових масел, містить протизносну присадку на основі цинку. Застосовується для широкого спектру промислового та мобільного гідравлічного обладнання, яке піддається значним навантаженням. Має відмінні протизносні властивості. При стандартному випробуванні на лопатевому насосі (Vickers V104C) рівень зносу на 85 % менше за встановлену норму. Має відмінну термічну та гідролітичну стабільність. Згідно випробуванню TOST, інтервал заміни масла у два рази рази перевищує вимоги DIN 51524-Part 2. Продукт має схвалення Bosch Rexroth 90235 та Parker Denison HF-0 OEM, що підтверджує високі якості продукту, відмінний захист від зносу для поршневих та лопатевих насосів.

Застосування

- Гідравлічні системи, які працюють при високому тискові та у суворих робочих умовах
- Промислове обладнання, яке працює за низьких температур (насоси, сервосистеми)
- Циркуляційні системи
- Гідравлічні системи верстатів
- Гідравлічні системи машин, які застосовуються у виробництві пластмас
- Турбо-, гвинтові та лопатеві компресори
- Гідравлічні системи у землерийній і лісозаготівельній техніці

Особливості та переваги

Відмінний захист від зношення	Надійна робота навіть для обладнання, що працює в умовах великих навантажень та високого тиску Більш безпечна експлуатація та високий рівень доступності
Відмінна термічна та гідролітична стабільність	Надзвичайно низьке утворення відкладень Збільшений інтервал заміни масла Надійна робота, скорочення експлуатаційних витрат
Відмінна фільтрованість	Не втрачає фільтрувальних властивостей навіть у присутності вологи Підтвержене на практиці скорочення використання фільтровальних картриджів навіть з розміром пор 2,3 мкм Зниження експлуатаційних витрат та менший вплив на довкілля
Швидке відділення повітря	Зменшення ризику кавітації Вихідне повітря не викликає посилення піноутворення Надійна робота, що сприяє подовженню терміну експлуатації обладнання

MOL Hydro HME 46

гідравлічне масло з високим експлуатаційним рівнем

Особливості та переваги (продовження)

Відмінний захист від корозії	Ефективний захист сталевих деталей та деталей з кольорових металів навіть у присутності води
Відмінне водовідділення	Вода швидко відділяється від масла і може бути злита з системи Можна запобігти утворенню шкідливих відкладень та забиванню фільтрів Можна запобігти надмірній корозії та зносу обладнання Більш безпечна експлуатація обладнання

Специфікації та схвалення

Клас в'язкості: ISO VG 46
ARBURG
Danieli 0.597666.C
Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245
ENGEL
Parker Denison HF-0
Parker Denison HF-1/HF-2
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
General Motors LS2 LH-04-1-00
SAE MS1004 Type HM
AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
AFNOR NF-E-48603 (HM)
Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati)

Властивості

Властивості	Типові значення
Густина при 15°C [г/см3]	0,877
Кінематична в'язкість при 40 °C [мм2/с]	46,4
Кінематична в'язкість при 100°C [мм2/с]	6,75
Індекс в'язкості	97
Температура застигання [°C]	-30
Температура спалаху (за Клівлендом) [°C]	225

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати в оригінальній упаковці в сухому, добре провітрюваному місці.
Тримайте подалі від прямого вогню та інших джерел займання.
Захищати від прямих сонячних променів.
Під час транспортування, зберігання та використання продукту дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки та екологічних норм, що стосуються мінеральних нафтопродуктів.
Для отримання додаткової інформації, будь ласка, прочитайте Паспорт безпеки матеріалу продукту.
Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 48 місяців
Рекомендована температура зберігання: max. 40°C