

MOL Hydro HME 46 HP

гідравлічне масло з високим експлуатаційним рівнем



MOL Hydro HME 46 HP це гідравлічне масло преміум якості високого класу чистоти. Виготовлене на основі високоочищених мінеральних базових масел, містить протизносну присадку на основі цинку. Застосовується для широкого спектру промислового та транспортного обладнання, яке піддається значним навантаженням. Має відмінні протизносні властивості. При стандартному випробуванні на лопатевому насосі (Vickers V104C) рівень зносу виявився на 85 % меншим за встановлену норму. Продукт має відмінну теплову та гідролітичну стабільність. Згідно тесту TOST, інтервал заміни масла у два рази перевищує вимоги DIN 51524-Part 2. Продукт відповідає найсуворішим вимогам специфікації Denison HF-O для мінеральних гідравлічних масел.

Застосування



Гідравлічні системи, які працюють при високому тиску та у суворих робочих умовах

Промислове обладнання, яке працює за низьких температур (насоси, сервосистеми)

Циркуляційні системи

Гідравлічні системи верстатів

Гідравлічні системи машин, які застосовуються у виробництві пластмас

Турбо-, гвинтові та лопатеві компресори

Особливості та переваги

Відмінна чистота згідно ISO (макс. 17/15/12)

Ніяких додаткових витрат на фільтрацію перед заливанням
Несправностям, що виникають внаслідок неналежної чистоти масла, можна запобігти
Сприяє зниженню експлуатаційних витрат

Відмінний захист від зношення

Надійна робота навіть для обладнання, що працює в умовах великих навантажень та високого тиску
Більш безпечна експлуатація та високий рівень доступності

Відмінна термічна та гідролітична стабільність

Надзвичайно низьке утворення відкладень
Збільшений інтервал заміни масла
Надійна робота, скорочення експлуатаційних витрат

Відмінна фільтрованість

Не втрачає фільтрувальних властивостей навіть у присутності вологи
Підтвержене на практиці скорочення використання фільтрувальних картриджів навіть з розміром пор 2,3 мкм

Швидке відділення повітря

Зменшення ризику кавітації
Вихідне повітря не викликає посилення піноутворення

Відмінний захист від корозії

Ефективний захист сталевих деталей та деталей з кольорових металів навіть у присутності води

Відмінне водовідділення

Вода швидко відділяється від масла і може бути злита з системи
Можна запобігти утворенню шкідливих відкладень та забиванню фільтрів
Можна запобігти надмірній корозії та зносу обладнання
Більш безпечна експлуатація обладнання

MOL Hydro HME 46 HP

гідравлічне масло з високим експлуатаційним рівнем



Специфікації та схвалення

Клас в'язкості: ISO VG 46
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
Cincinnati Lamb P-70
General Motors LS2 LH-04-1-00
ENGEL
SAE MS1004 Type HM
AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
AFNOR NF-E-48603 (HM)
Parker Denison HF-0
Parker Denison HF-1/HF-2

Властивості

Властивості	Типові значення
Густина при 15°C [г/см ³]	0,875
Кінематична в'язкість при 40 °C [мм ² /с]	46,2
Кінематична в'язкість при 100°C [мм ² /с]	6,75
Температура застигання [°C]	-27
Температура спалаху (за Клівлендом) [°C]	225
Клас чистоти	max. 17/15/12

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати в оригінальній упаковці в сухому, добре провітрюваному місці.

Тримайте подалі від прямого вогню та інших джерел займання.

Захищати від прямих сонячних променів.

Під час транспортування, зберігання та використання продукту дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки та екологічних норм, що стосуються мінеральних нафтопродуктів.

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, прочитайте Паспорт безпеки матеріалу продукту.

Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 48 місяців

Рекомендована температура зберігання: max. 40°C