

MOL Hydro HME 100

гідравлічне масло з високим експлуатаційним рівнем



MOL Hydro HME 100 це гідравлічне масло преміум якості, виготовлене на основі високоочищених мінеральних базових масел, містить протизносну присадку на основі цинку. Застосовується для широкого спектру промислового та транспортного обладнання, яке піддається значним навантаженням. Завдяки високоефективному пакету присадок продукт має відмінні протизносні властивості, близькі до трансмісійних масел, несучу здатність продукту, що на 20% перевищує вимоги стандарту (FZG 12, DIN 51354 - Частина 2).

Застосування



Гідравлічні системи, які працюють при високому тиску та у суворих робочих умовах

Гідравлічні системи верстатів

Гідравлічні системи у землерийній і лісозаготівельній техніці

Гідростатичні передачі

Циркуляційні системи

Особливості та переваги

Відмінний захист від зношення

Надійна робота навіть для обладнання, що працює в умовах великих навантажень та високого тиску
Протизносні властивості близькі до трансмісійних масел (FZG 12)
Більш безпечна експлуатація та високий рівень доступності

Відмінна термічна та гідролітична стабільність

Надзвичайно низьке утворення відкладень
Збільшений інтервал заміни масла
Надійна робота, скорочення експлуатаційних витрат

Відмінна фільтрованість

Не втрачає фільтрувальних властивостей навіть у присутності вологи
Тривалий інтервал заміни масла
Зниження експлуатаційних витрат та менший вплив на довкілля

Швидке відділення повітря

Зменшення ризику кавітації
Вихідне повітря не викликає посилення піноутворення
Надійна робота, що сприяє подовженню терміну експлуатації обладнання

Відмінний захист від корозії

Ефективний захист сталевих деталей та деталей з кольорових металів навіть у присутності води

Відмінне водовідділення

Вода швидко відділяється від масла і може бути злита з системи
Можна запобігти утворенню шкідливих відкладень та забиванню фільтрів
Можна запобігти надмірній корозії та зносу обладнання
Більш безпечна експлуатація обладнання

MOL Hydro HME 100

гiдравлiчне масло з високим експлуатацiйним рiвнем



Спецификацiї та схвалення

Клас в'язкостi: ISO VG 100
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
SAE MS1004 Type HM
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

Властивостi

Властивостi	Типовi значення
Густина при 15°C [г/см ³]	0,884
Кiнематична в'язкiсть при 40 °C [мм ² /с]	101,5
Кiнематична в'язкiсть при 100°C [мм ² /с]	11
iндекс в'язкостi	93
Температура застигання [°C]	-18
Температура спалаху (за Клiвлендом) [°C]	245

Значення, наведенi в таблицi є типовими та не є спецификацiєю.

iнструкцiї по зберiганню та використанню

Зберiгати в оригiнальнiй упакoвцi в сухому, добре провiтрянoму мiсцi.

Тримайте подалi вiд прямого вогню та iнших джерел займання.

Захищати вiд прямих сонячних променiв.

Пiд час транспортування, зберiгання та використання продукту дотримуйтесь iнструкцiй з технiки безпеки та екологiчних норм, що стосуються мiнеральних нафтопродуктiв.

Для отримання додаткової iнформацiї, будь ласка, прочитайте Паспорт безпеки матерiалу продукту.

Термiн зберiгання в оригiнальнiй упакoвцi за рекомендованих умов: 48 мiсяцiв

Рекомендована температура зберiгання: max. 40°C