

# MOL Food Comp 100

компресорне масло для харчової промисловості



MOL Food Comp 100 це синтетичне компресорне масло, виготовлене на основі поліальфаолефінового (ПАО) базового масла та збалансованого пакету присадок. Використовується для повітряних компресорів, що використовуються в харчовій промисловості. Продукт зареєстрований NSF, категорія H1: «Продукт може використовуватись у харчовій промисловості (H1), де можливий випадковий контакт з продуктами харчування». У порівнянні зі звичайними мінеральними компресорними маслами, продукт має більш широкий діапазон робочих температур та покращену окисну стабільність. Для забезпечення найкращих характеристик змащування та уникнення ризику токсичних впливів, рекомендується скоротити інтервал заміни після першого заповнення, особливо якщо раніше в обладнанні використовувалось звичайне компресорне масло. Рекомендовані інтервали заміни: - 3000 годин, якщо температура стискання < 85°C - 1500 годин, якщо температура стискання > 85°C (макс. 100°C)

## Застосування



Поршневі компресори

Гвинтові і лопатеві компресори

Вакуумні насоси

Компресори, які застосовуються у фармацевтичній промисловості

Компресори, що нагнітають диоксид вуглецю

Пневматичні системи

Стиснення й постачання інертних газів

Підшипники, які працюють в умовах високої температури

# MOL Food Comp 100

компресорне масло для харчової промисловості



## Особливості та переваги

Зареєстровано NSF H1	Застосовується на всіх етапах зберігання та поставки продуктів харчування Не становить ризику для здоров'я при контакті з продуктами харчування нижче дозволеного діапазону
Виняткова термічна та окисна стабільність	Захищає від утворення відкладень при високій температурі Збільшені інтервали заміни масла; залежно від умов експлуатації, інтервал заміни масла може бути втричі довшим у порівнянні з мінеральними маслами
Відмінне водовідділення	Вода швидко відділяється від масла і може бути злита з системи Подовжений інтервал заміни масла і термін експлуатації обладнання Можна запобігти надмірній корозії та зносу обладнання
Високий індекс в'язкості	Оптимальні реологічні властивості в широкому діапазоні температур Безпечне застосування протягом року
Відмінний захист від зношення	Зменшення зносу поверхонь контакту при різних умовах експлуатації Подовжений термін експлуатації обладнання, надійна робота
Відмінний захист від корозії	Подовжений захист деталей зі сталі та кольорових металів Ефективно сприяє скороченню витрат на технічне обслуговування
Низька леткість	Кількість масла для доливу зменшилася
Низька схильність до піноутворення	Надійна масляна плівка навіть при високих навантаженнях
Може змішуватись з мінеральними компресорними маслами	У разі можливого змішування, масло можна використовувати, але необхідно виключити контакт з харчовими продуктами Зниження ризику виникнення несправностей внаслідок змішування мастильних матеріалів

## Специфікації та схвалення

Клас в'язкості: ISO VG 100  
NSF H1[142134]

# MOL Food Comp 100

компресорне масло для харчової промисловості



## Властивості

Властивості	Типові значення
Густина при 15°C [г/см <sup>3</sup> ]	0,841
Кінематична в'язкість при 40 °C [мм <sup>2</sup> /с]	98
Кінематична в'язкість при 100°C [мм <sup>2</sup> /с]	14,1
Індекс в'язкості	145
Температура застигання [°C]	-45
Температура спалаху (за Клівлендом) [°C]	270

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

## Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати в оригінальній упаковці в сухому, добре провітрюваному місці.

Тримайте подалі від прямого вогню та інших джерел займання.

Захищати від прямих сонячних променів.

Під час транспортування, зберігання та використання продукту дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки та екологічних норм, що стосуються мастильних матеріалів.

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, прочитайте Паспорт безпеки матеріалу продукту.

Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 48 місяців

Рекомендована температура зберігання: max. 40°C