

# MOL Acticut ME 20

мастильно-охолоджуюча рідина для обробки металів різання



MOL Acticut ME 20 це високоякісна мастильно-охолоджуюча рідина для обробки металів різанням. Не містить хлор, розроблена для високошвидкісної і високопродуктивної механічної обробки вуглецевої і високолегованої сталі. Це високоочищене мінеральне масло, що містить протизносні, антикорозійні присадки, а також присадки, що забезпечують стійкість до тиску і зменшують утворення масляного туману. Продукт утворює граничний мастильний шар навіть при низьких швидкостях і високих навантаженнях обробки. Це значно знижує тертя між інструментом і деталлю, що оброблюється, а також між стружкою і різцем, що допомагає забезпечити тривалий термін експлуатації різця і високу якість поверхні. Має добрі змочуючі та м'які властивості, які є корисними для видалення стружки з робочої зони. Маючи помірний запах, продукт забезпечує кращі умови для роботи порівняно з мастильно-охолоджуючими рідинами активного типу, що мають аналогічні характеристики. Не містить поліхлортерфеніл (ПХТ) і поліхлорбіфеніл (ПХБ), важкі метали або сполуки барію.

## Застосування



Усі високопродуктивні операції механічної обробки різанням, де великий поперечний переріз видалення стружки (глибина розрізання та подача) призводить до високих значень сили різання

Технології різання різного типу і режиму роботи (точіння, фрезерування, свердління, обробка різьби, нарізка зубців тощо)

Процеси на одно- та багатопиндельних автоматичних токарних верстатах або блоках

Леговані сталі, які важко оброблюються

Кислототривкі та нержавіючі сталі

Автоматичні сталі та сталі, що легко оброблюються

Обмежена можливість застосування для обробки кольорових металів за рахунок вмісту активної сірки

Для промислового використання

# MOL Acticut ME 20

мастильно-охолоджуюча рідина для обробки металів різання



## Особливості та переваги

Відмінна змащуюча здатність	Ефективне зниження тертя і зносу, продовження терміну експлуатації різців Зменшена питома вартість інструменту Різання без перекриття країв Зниження теплоутворення внаслідок тертя і поліпшене видалення стружки Висока продуктивність, скорочені витрати на виробництво
Ефективне миття та ополіскування	Відмінна якість обробленої поверхні
Відмінний захист від корозії	Ефективний захист оброблюваних деталей від корозії, що дозволяє знизити витрати на обробку поверхні
Низька схильність до піноутворення	Утворює надійну масляну плівку, що забезпечує оптимальне охолодження та змащування Відмінна якість поверхні та висока точність виготовлення
Низька схильність до утворення туману	Більш безпечні та зручні робочі умови
Легкий запах	Більш зручні робочі умови

## Специфікації та схвалення

EMAG  
ISO 6743-7: L-MHF

## Властивості

Властивості	Типові значення
Зовнішній вигляд	жовто-коричневе, прозоре
Густина при 15°C [г/см <sup>3</sup> ]	0,886
Кінематична в'язкість при 40 °C [мм <sup>2</sup> /с]	23
Температура застигання [°C]	-12
Температура спалаху (за Клівлендом) [°C]	200

Значення, наведені в таблиці є типовими та не є специфікацією.

## Інструкції по зберіганню та використанню

Зберігати в оригінальній упаковці в сухому, добре провітрюваному місці.

Тримайте подалі від прямого вогню та інших джерел займання.

Захищати від прямих сонячних променів.

Під час транспортування, зберігання та використання продукту дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки та екологічних норм, що стосуються мінеральних нафтопродуктів.

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, прочитайте Паспорт безпеки матеріалу продукту.

Термін зберігання в оригінальній упаковці за рекомендованих умов: 12 місяців

Рекомендована температура зберігання: max. 40°C