

Основные свойства

- * мгновенная герметизация при низком давлении
- * заменяет готовые прокладки всех размеров
- * хорошая устойчивость к высокому давлению
- * не сползает и не усыхает
- * устойчивость к высоким температурам

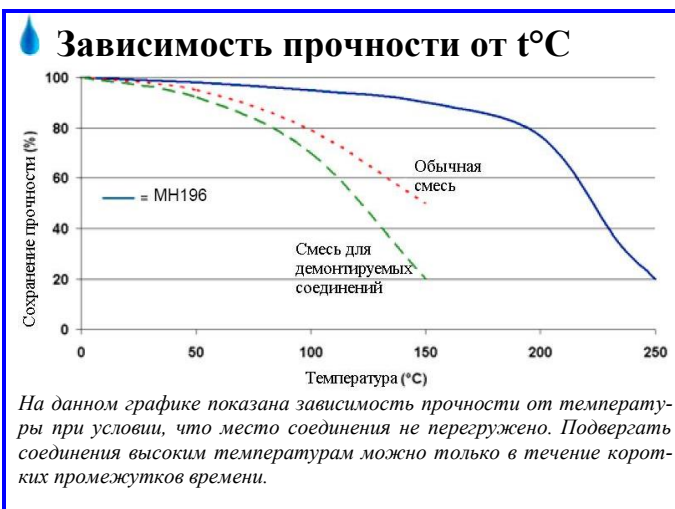
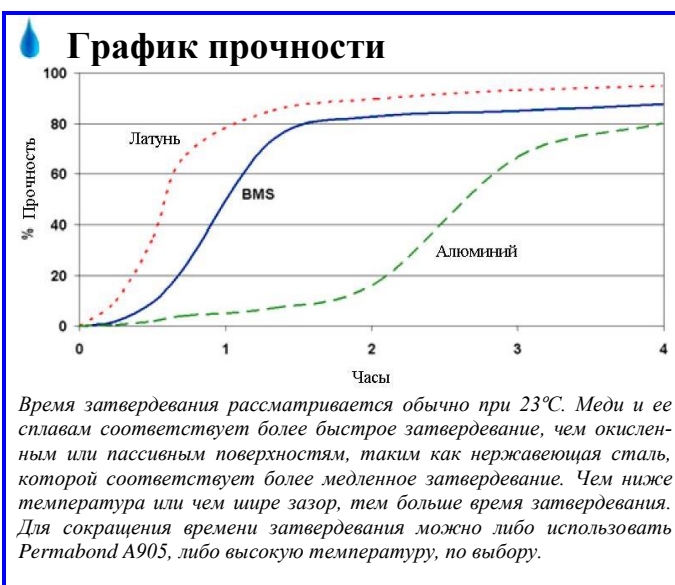
Permabond MH196 является анаэробным материалом, разработанным для локального герметичного соединения металлических поверхностей. Он способен заменить широкий набор традиционных прокладок, предоставляя тем самым потенциальные возможности для сокращения хранимых на складе запчастей. За счет ставшего возможным контакта между поверхностями может быть улучшена передача нагрузки. Так как данный продукт не усыхает, не сползает и не размягчается после затвердевания, не требуется дополнительного затягивания болтов. Клей имеет великолепную химическую инертность и устойчивость к высоким температурам вплоть до 200°C.

Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Красный
Вязкость при 25°C мПа·с	150 000 Тиксотропный
Плотность	1,1
Чувствительность к УФ	Есть

Характеристики

Макс. заполняемый зазор		0,5 мм
Начальная прочность	Сталь	10-20 минут
Рабочая прочность		1-3 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность на кручение (разрыв / допустимая)	M10 оцинковка ISO 10964	25/28 Нм
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	13 МПа
Рабочая температура		От -55 до +200 °C



Химическая инертность

Воздействие (1000 часов)	Температура (°C)	Сохранение прочности (%)
Машинное масло	125	140
Вода/Гликоль	85	90
Бензин	23	55

Этот продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использовать очиститель Permabond Cleaner A.

На обычных шероховатых поверхностях (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или заглаженных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

Нанесение клея



Уплотнение

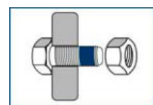
Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых

отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Скрепление

Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательным движением.

Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватывающей детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края.

Нанесение достаточного количества

клея обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.



Затягивать при помощи обычных инструментов.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
-----------------------------	----------------------

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.

Другие продукты серии Permabond ...

Анаэробики

- ✓ прочные
- ✓ имеют допуски для использования в оборудовании систем газо- и водоснабжения
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Цианакрилаты

- ✓ бесцветные/ без запаха
- ✓ эластичные
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Эпоксидные смолы

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ прочные
- ✓ эластичные типы

Акрилаты повышенной прочности

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ без запаха

УФ-отверждаемые

- ✓ клеи для сочетания стекло / пластик
- ✓ оптически чистые
- ✓ не желтеющие

