

#### Основные свойства

- \* Устойчив к воздействию масел
- \* Устойчив к вибрации
- \* Смазывает резьбу, облегчая процесс сборки
- \* Обеспечивает защиту от коррозии
- \* Не содержит растворителей

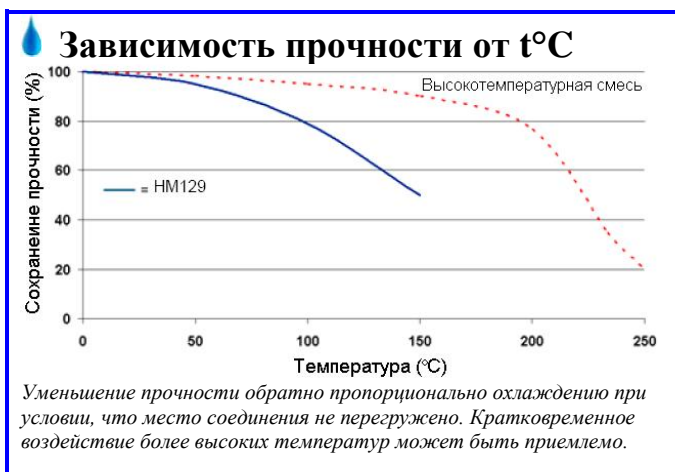
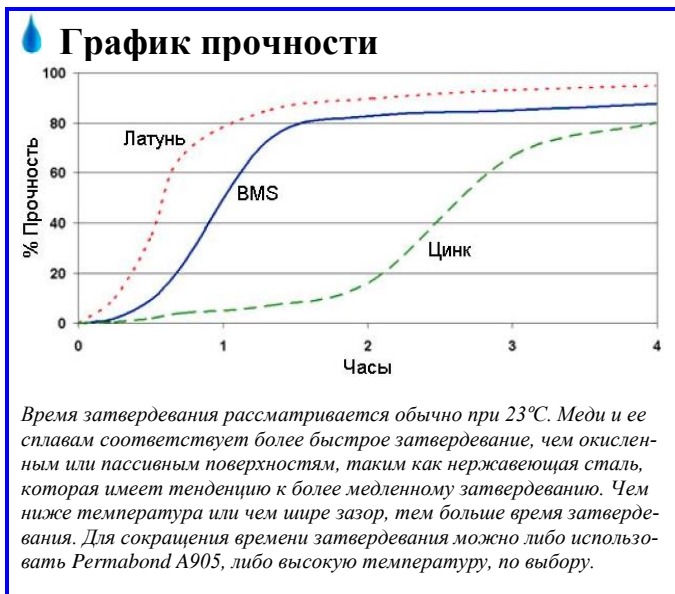
Permabond HM129 является высокопрочным анаэробным клеем средней вязкости и герметиком для резьбовых соединений. Этот материал затвердевает в безвоздушной среде между плотно подогнанными металлическими деталями. Быстро и надежно затвердевает на стальных, кадмиевых, цинковых и других плоских соединителях. Используется для закрепления и герметизации болтов, гаек и шурупов там, где требуется долгосрочная сборка. После затвердевания материал предотвращает ослабление крепления и протечку.

#### Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Красный
Вязкость при 25°C мПа·с	500
Плотность	1,1
Свечение при облучении УФ	Есть

#### Эксплуатационные характеристики

Макс. заполняемый зазор		0,15 мм
Макс. размер резьбы		M20 3/4"
Начальная прочность	Для стали	10-20 минут
Рабочая прочность		1-3 часов
Полная прочность		24 часа
Прочность на кручение (разрыв / допустимая)	M10 Оцинковка ISO 10964	40 / 60 Н·м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	20 МПа
Рабочая температура		От -55 до +150 °C



#### Химическая инертность

Воздействие (1000 часов)	Температура (°C)	Сохранение прочности (%)
Машинное масло	125	75
Вода/Гликоль	85	85
Этилированный бензин	23	100
Неэтилированный бензин	23	95
Тормозная жидкость	23	100
Трихлорэтан	23	95
99% IMS	23	95
Ацетон	23	95

Этот продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

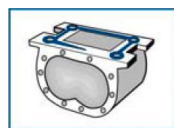
### Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

### Нанесение клея



#### Уплотнение

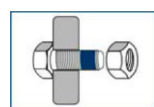
Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

#### Закрепление

Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями.

Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



#### Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

#### Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края.

Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.



Затяните при помощи обычных инструментов.

### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
----------------------	---------------

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.

### Другие продукты серии Permabond ...

#### Анаэробики

- ✓ прочные
- ✓ имеют допуски для использования в оборудовании систем газо- и водоснабжения
- ✓ устойчивы к высоким температурам

#### Цианакрилаты

- ✓ бесцветные/ без запаха
- ✓ эластичные
- ✓ устойчивы к высоким температурам

#### Эпоксидные смолы

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ прочные
- ✓ эластичные типы

#### Акрилаты повышенной прочности

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ без запаха

#### УФ-отверждаемые

- ✓ клеи для сочетания стекло / пластик
- ✓ оптически чистые
- ✓ не желтеющие