

Основные свойства

A1062 можно отверждать с помощью УФ-лампы

- * Однокомпонентный
- * Затвердевает при комнатной температуре
- * Легко применять
- * Не содержит растворителей
- * Отличная износостойкость
- * Двойное отверждение

Permabond A1062 является однокомпонентным анаэробным клеем. Он затвердевает в плотно пригнанных соединениях в присутствии металла и отсутствии кислорода. Клей обладает дополнительной особенностью процесса отверждения, которая позволяет наносить клей снаружи на уже собранный узел и затем отверждать его воздействием УФ-облучения – что позволяет добиться лучшей герметизации и улучшить надежность соединения в условиях окружающей среды. Низкая вязкость этого клея также делает его идеальным для нанесения после сборки соединения.

Физические свойства

Цвет	Зеленый
Вязкость при 25°C, мПа·с	20
Плотность	1,07
Свечение при облучении УФ	Есть

Рабочие характеристики

Макс. заполняемый зазор		0,05 мм
Начальная прочность	Для стали	10-25 минут
Рабочая прочность		1 час
Полная прочность		24 часа
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	7 МПа
Рабочая температура		От -55 до +150°C

Время отверждения обычно указывается для стали при температуре 23°C. На меди и ее сплавах процесс отверждения пойдет быстрее, тогда как на окисленных или пассивных поверхностях, таких, как нержавеющая сталь, медленнее. Температура также влияет на отверждение – при повышении температуры на каждые 8°C время отверждения сокращается наполовину, а при уменьшении температуры на каждые 8°C указанное время отверждения удваивается.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта их особым требованиям и целям применения для их конкретных условий эксплуатации.

Устойчивость к температуре

Термическая устойчивость максимальна между -55°C и +150°C. Нагревание приводит к размягчению клея, но прочность восстанавливается при охлаждении, при условии, что барьер в +150°C не превышает на длительные промежутки времени.

Permabond A1062 устойчив ко многим химическим веществам, таким как вода, масла, различные виды топлива и охладителей, хотя очень агрессивных сред, таких как кислоты, щелочи и очень полярные растворители следует избегать.

Permabond A1062 не следует применять в системах с высоким содержанием кислорода.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25°C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	6 месяцев
<p><i>Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.</i></p>	

Инструкции по применению:

- ✓ Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности.
- ✓ При склеивании неактивных металлов, таких как алюминий, титан или цинк, мы рекомендуем использовать очиститель поверхности [Permabond A905](#).
- ✓ Нанесите клей на ведущий край как охватывающей, так и охватываемой деталей и соедините их.
- ✓ Дайте клею затвердеть до того, как подвергать соединение воздействию химикатов / давления и т.д.