

Обеспечивая сверхбыстрое соединение различных материалов, включая пластмассы, резины, металлы, бумагу, картон и кожу, клей **Permabond 791** особенно подходит для операций быстрой сборки, в том числе и мелких деталей. Его низкая вязкость делает возможным проникновение в пористые материалы там, где это требуется, а в некоторых случаях его можно наносить уже после завершения сборки. Этот клей можно быстро нанести непосредственно из бутылочки или с помощью автоматизированный приспособлений для нанесения там, где требуется высокая скорость и/или точность нанесения.

## Физические свойства

<b>Химический тип</b>	Этилцианакрилат
<b>Цвет</b>	Бесцветный
<b>Вязкость</b>	40 мПа·с
<b>Плотность</b>	1,06

## Стандартные характеристики

<b>Заполняемый зазор</b>		<b>0,1 мм</b>
<b>Время склеивания</b> <sup>1</sup>	Резина	<b>2 секунды</b>
	Пластик	<b>4 секунды</b>
	Металл	<b>7 секунд</b>
<b>Полная прочность</b>		<b>24 часа</b>
<b>Предел прочности на разрыв</b>	ASTM D-2095	<b>20 МПа (сталь)</b>
<b>Рабочая температура</b> <sup>*</sup>		<b>От -30 до +85 °C</b>
<b>Диэлектрическая прочность</b>	ASTM D149	<b>~25 кВ/мм</b>
<b>Диэлектрическая постоянная</b>	ASTM D150	<b>~3 при частоте 1 МГц</b>
<b>Фактор рассеивания</b>		<b>0.02 при частоте 1 МГц</b>
<b>Объемное сопротивление</b>	ASTM D257	<b>1 x 10<sup>16</sup> Ом·см</b>

<sup>1</sup> Время склеивания может меняться в зависимости от температуры, влажности и особенностей склеиваемых поверхностей. Более широкие зазоры или кислотные поверхности уменьшают скорость затвердевания, но этого можно избежать с помощью *Permabond C Surface Activator (CSA)*.

\* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.



## Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушенны и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления оксидного слоя.



## Нанесение клея

- ✓ клей наносится на поверхность в малых количествах (обычно 1 капли бывает достаточно). Соединять поверхности нужно быстро и правильно расположив их относительно друг друга.
- ✓ приложите достаточную силу для обеспечения распределения клея в виде тонкой пленки
- ✓ не смешайте и не изменяйте расположение деталей до тех пор, пока не произойдет полное затвердевание, обычно это происходит за несколько секунд
- ✓ любые излишки клея могут быть удалены при помощи очистителя Permabond Cleaner A.

## Важное примечание:

- ✓ для сложных или пористых поверхностей рекомендуется использовать активатор Permabond CSA Activator
- ✓ при склеивании полипропилена, полиэтилена, ПТФЭ или силикона, сначала нанесите на поверхности грунтовку Permabond Polyolefin Primer.

## Хранение и транспортировка

<b>Температура хранения</b>	<b>От 2 до 7°C</b>
<b>Срок годности</b> При хранении в невскрытой заводской упаковке	<b>12 месяцев</b>

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных о безопасности продукта.



ООО "К2-ГРУПП"

[www.k2group.com.ua](http://www.k2group.com.ua)

E-mail: [llck2group@gmail.com](mailto:llck2group@gmail.com)