# Permabond A1044

*Анаэробный герметик для резьбовых соединений*

Техническая информация

## Основные свойства

* Мгновенная герметизация при низком давлении
* Не вытекает и не рассыхается
* Отличная химическая инертность
* Хорошая устойчивость к высокому давлению

Permabond A1044 является быстро затвердевающим герметиком, разработанным для скрепления и герметизации резьбовых соединений на металлических трубопроводах, обладающий очень хорошей устойчивостью даже к самым агрессивным химикатам. Permabond A1044 может использоваться как герметик, не пропускающий большинство газов и жидкостей, и может обеспечить мгновенную герметизацию, сводя к минимуму время простоя и ускоряя производственные процессы. В отличие от ПТФЭ пленок или пеньковых прокладок, Permabond A1044 не распадается на части и не рассыхается, обеспечивая, таким образом, надежную герметизацию и помогая увеличить срок службы деталей.

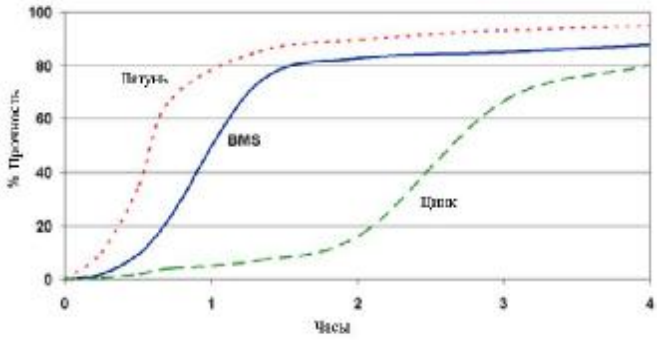
## Физические свойства

| | |
|---|---|
| Химический тип | Акриловый<br>Однокомпонентный |
| Цвет | Белый |
| Вязкость при 25°C, мПа·с | 70 000<br>Тиксотропный |
| Плотность | 1,09 |
| Свечение при облучении УФ | Есть |

## Характеристики

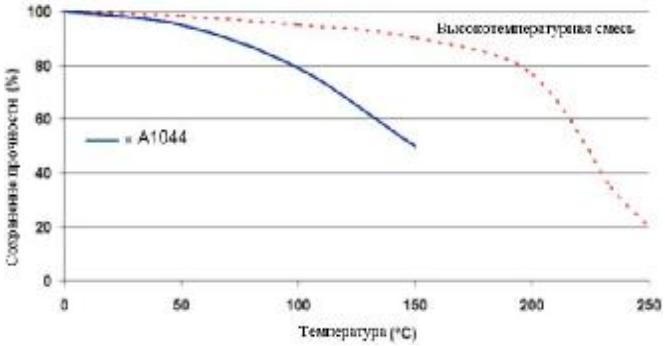
| | | |
|---|---|---|
| Макс. заполняемый зазор<br>Макс. размер резьбы | | 0,5 мм<br>M80 3'' |
| Начальная прочность | Сталь | 10-25 минут |
| Рабочая прочность | | 1 час |
| Полная прочность | | 24 часа |
| Прочность на кручение (разрыв / допустимая) | M10 сталь<br>ISO 10964 | 24/12 Н.м |
| Прочность на сдвиг | Сталь,<br>вал-втулка | 17 МПа |
| Рабочая температура | | От -55<br>до +150°C |

## График прочности




*Время затвердевания рассматривается обычно при 23°C. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное затвердевание. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать Permabond A905, либо высокую температуру, по выбору.*

## Зависимость прочности от t°C




*Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Кратковременное воздействие более высоких температур может быть приемлемо.*

## Химическая инертность

| Воздействие (1000 часов) | Температура (°C) | Сохранение прочности (%) |
|---|---|---|
| Машинное масло | 125 | 100 |
| Водя/гликоль | 75 | 93 |
| Этилированный бензин | 23 | 100 |
| Неэтилированный бензин | 23 | 100 |
| Дизельное топливо | 23 | 98 |
| Тормозная жидкость | 23 | 95 |
| 99% IMS | 23 | 95 |
| Ацетон | 23 | 60 |

*Данный продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.*

***Имеет WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой)***

## Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A.
На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.
Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

## Нанесение клея

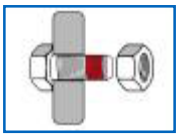
**Уплотнение**

Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие, как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

**Фиксация соединений типа «вал-втулка»**

Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

**Фиксация резьбовых соединений**



Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватывающей детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

**Герметизация резьбы**

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации. Затяните при помощи обычных инструментов.

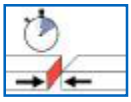
## Хранение и транспортировка

| | |
|---|---|
| **Температура хранения** | От 5 до 25°C |
| **Срок годности**<br>При хранении в невскрытой заводской упаковке | 12 месяцев |

*Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены.*
*Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.*

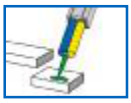
## Другие продукты Permabond

### Цианакрилаты



- Бесцветные / без запаха.
- Эластичные.
- Устойчивы к высоким температурам.

### Эпоксидные смолы



- Быстро затвердевающие.
- Прочные.
- Эластичные.

### Акрилаты повышенной прочности

- Быстро затвердевающие.
- Без запаха.

### УФ-отверждаемые

- Клеи для сочетания стекло / пластик.
- Оптически чистые.
- Не желтеющие.

### Клеи для медицинского оборудования

- Моментального отверждения.
- УФ-отверждаемые.

**ООО "К2-ГРУПП"**

www.k2group.com.ua

E- mail: llck2group@gmail.com

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.