

### Основные свойства

- \* Отличная устойчивость к температуре
- \* Высокая химическая инертность

**Permabond A025** является анаэробным клеем, разработанным для обеспечения долговременной фиксации и герметизации металлических деталей, таких как подшипники, шестерни, распорки и резьбовые детали. Он был разработан для применения в условиях, где необходимо, чтобы соединения выдерживали температуры до 200°C, или где требуется максимальная химическая инертность. Эти свойства позволяют снизить допуск на обработку и отказаться от механических блокирующих устройств, следствием чего является экономия затрат.

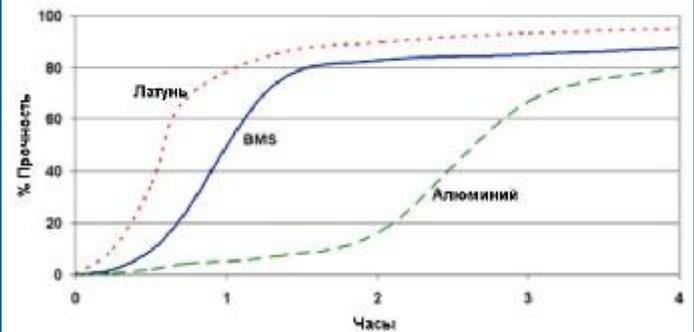
### Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Оранжевый
Вязкость при 25°C, мм <sup>2</sup> /с	750
Плотность	1,07
Свечение при облучении УФ	Есть

### Эксплуатационные характеристики

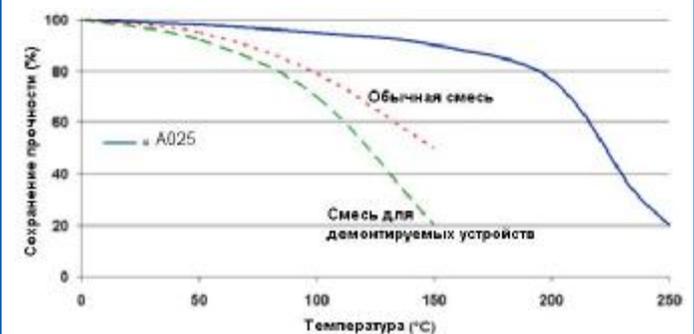
Макс. заполняемый зазор		0,2 мм
Макс. размер резьбы		M20 ¾"
Начальная прочность	Для стали	10-25 минут
Рабочая прочность		2 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность при кручении (разрыв / допустимая)	M10 Сталь ISO 10964	46 / 26 Н.м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	8 МПа
Рабочая температура		От -55 до +200°C

### График прочности



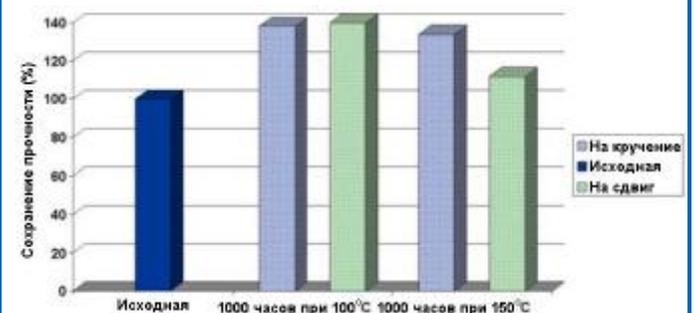
Время затвердевания рассматривается обычно при 23°C. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которая имеет тенденцию к более медленному затвердеванию. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать [Permabond A905](#), либо высокую температуру, по выбору.

### Зависимость прочности от t°C



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Кратковременное воздействие более высоких температур может быть приемлемо.

### Химическая инертность



Данный продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

**Имеет WRAS-допуск (одобрен к применению при контакте с питьевой водой)**

### Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя [Permabond Cleaner A](#). На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование [Permabond A905](#).

### Нанесение клея

#### Уплотнение

Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.



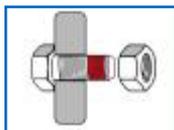
#### Фиксация соединений типа «вал-втулка»



Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

#### Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.



#### Герметизация резьбы



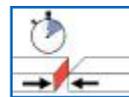
Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечивает полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации. Затяните при помощи обычных инструментов.

### Хранение и транспортировка

<b>Температура хранения</b>	От 5 до 25°C
<b>Срок годности</b> При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев
<p>Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.</p>	

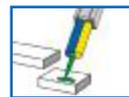
### Другие продукты Permabond

#### Цианакрилаты



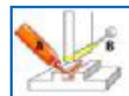
- ✓ Бесцветные / без запаха.
- ✓ Эластичные.
- ✓ Устойчивы к высоким температурам.

#### Эпоксидные смолы



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Прочные.
- ✓ Эластичные.

#### Акрилаты повышенной прочности



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Без запаха.

#### УФ-отверждаемые



- ✓ Клеи для сочетания стекло / пластик.
- ✓ Оптически чистые.
- ✓ Не желтеющие.

#### Клеи для медицинского оборудования



- ✓ Моментального отверждения.
- ✓ УФ-отверждаемые.



**ООО "K2-ГРУПП"**

[www.k2group.com.ua](http://www.k2group.com.ua)

E- mail: [llck2group@gmail.com](mailto:llck2group@gmail.com)