



### Описание

Omnis – это эффективные парафиновые технологические масла, очищенные растворителями и подвергнутые депарафинизации.

### Преимущества

- Стабильный состав с низкой испаряемостью
- Слабый запах и способность не оставлять пятен
- Эффективные низкотемпературные свойства
- Высокая стабильность цвета

### Применение

Технологические масла Omnis широко применяются в следующих целях:

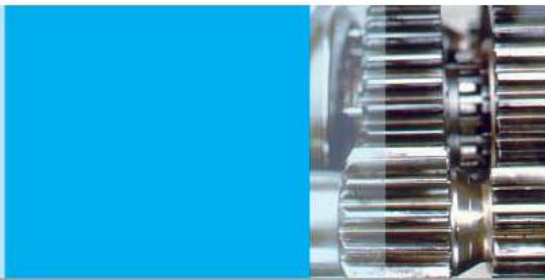
- в производстве типографской краски
- в качестве основы для эмульгируемых масел
- в качестве наполнителя/пластификатора каучука, пластика
- в качестве основы для добавок в смазочный материал
- в качестве пылеулавливающего масла при производстве удобрений и взрывчатых веществ
- для пропитки кожи
- в качестве адьюванта в гербицидах

### Основные свойства:

- Широкая сфера применения
- Низкая испаряемость и ароматические свойства
- Высокая стабильность цвета и способность не оставлять пятна

## Типовые характеристики

OMNIS ИСПЫТАНИЕ	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТЫ			
		5	15	22	32
Класс вязкости		5	15	22	32
Код продукта		02434.1	02442	02443.1	00582.1
Кинематическая вязкость, 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	3,6	15,71	20,7	38,67
Кинематическая вязкость, 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	-	3,504	4,153	5,054
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	100	101	102
Плотность при 15°C, кг/л	-	0,812	0,8617	0,8617	0,8698
Цвет	ASTM D1500	<0,5	<1,0	<0,5	<0,5
Температура застывания, °C	ASTM D97	-24	-9	-12	-12
ОКЧ, мг КОН/г	ASTM D974	0,01	0,02	0,04	0,04
Сера, %	рентгено- пектрогр.	<2 ppm	0,7309	0,2228	0,5833
Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C	ASTM D92	-	198	202	216
Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C	ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Содержание углеводородов - ароматические, % - парафиновые, % - нафеновые, %	ИК-область	0,5 65,2 34,3	8,22 63,49 28,29	6,26 63,74 30	6,15 64,25 29,6
Критическая температура рас- творения в анилине, °C	ASTM D611	91,4	99,9	98,6	99,6
Испаряемость по NOACK, %	CEC L40A93	-	-	26,7	14,4
Коэффициент преломления, 20°C	ASTM D1747	1,4483	1,4752	1,4747	1,4788
Зольность, %	ASTM D482	0,01	0,018	0,009	0,003
Коксовый остаток, Рамсботтон, %	ASTM D524	0,039	0,01	0,016	0,016



продолжение

### Типовые характеристики

OMNIS ИСПЫТАНИЕ	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТЫ			
Класс вязкости		58	100	150	220
Код продукта		00583	00584.1	00585.1	00586
Кинематическая вязкость, 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	67,1	110,5	151	219,4
Кинематическая вязкость, 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	8,624	11,87	14,77	18,93
Индекс вязкости	ASTM D2270	99	95	97	97
Плотность при 15°C, кг/л	-	0,8786	0,8829	0,8851	0,89
Цвет	ASTM D1500	0,5	<2,0	<2,5	<3,5
Температура застывания, °C	ASTM D97	-12	-7	-13	-12
ОКЧ, мг КОН/г	ASTM D974	0,05	0,01	0,02	0,02
Сера, %	рентгено- спектрогр.	0,2221	0,3152	0,2855	0,4063
Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C	ASTM D92	246	262	284	292
Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C	ASTM D130	1a	1b	1a	1a
Содержание углеводородов - ароматические, % - парафиновые, % - нафтеновые, %	ИК-область	6,63 63,61 29,76	6,31 65,03 28,66	7,17 65,12 27,71	7,82 65,27 26,91
Критическая температура рас- творения в анилине, °C	ASTM D611	105,1	94	95,2	112,8
Испаряемость по NOACK, %	CEC L40A93	4,7	2,6	1,1	1
Коэффициент преломления, 20°C	ASTM D1747	1,4832	1,4853	1,487	1,4898
Зольность, %	ASTM D482	0,011	0,007	0,006	0,007
Коксовый остаток, Рамсботтон, %	ASTM D524	0,038	0,121	0,188	0,419



продолжение

### Типовые характеристики

OMNIS ИСПЫТАНИЕ	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТЫ	
Класс вязкости		320	460
Код продукта		040423	29227
Кинематическая вязкость, 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	314,7	475,9
Кинематическая вязкость, 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	23,43	31,42
Индекс вязкости	ASTM D2270	94	96
Плотность при 15°C, кг/л	-	0,897	0,8998
Цвет	ASTM D1500	5,0	<5,5
Температура застывания, °C	ASTM D97	-3	-8
ОКЧ, мг КОН/г	ASTM D974	0,04	0,01
Сера, %	рентгеноспектрогр.	1,05	0,6411
Температура вспышки, открытый тигель Кливленда, °C	ASTM D92	278	300
Коррозия медной пластинки, 3 ч, 100°C	ASTM D130	1b	1b
Содержание углеводородов	ИК-область		
- ароматические, %		-	8,22
- парафиновые, %		-	64,18
- нафтеновые, %		-	26,6
Критическая температура растворения в анилине, °C	ASTM D611	119	113,9
Испаряемость по NOACK, %	CEC L40A93	-	0,7
Коэффициент преломления, 20°C	ASTM D1747	-	1,4953
Зольность, %	ASTM D482	0,05	0,012
Коксовый остаток, Рамсботтон, %	ASTM D524	0,63	0,893

Типовые данные являются лишь показателями, свойственными для производства таких продуктов в настоящее время, не могут считаться спецификацией смазочного материала и могут изменяться в пределах технологических допусков. Компания оставляет за собой право вносить изменения. Данная редакция заменяет собой все предыдущие редакции документа и информацию, размещённую в них.

Данный паспорт переведен компанией ООО «Старлюб» - авторизованным дистрибьютором Техасо на территории РФ.

За дополнительной информацией просьба обращаться по тел.: +7 (495) 228-06-34,  
[www.starlube.ru](http://www.starlube.ru)

Ограничение ответственности: Корпорация "Chevron" снимает с себя всю ответственность за любые убытки или любой ущерб, понесённый в результате использования данного продукта в иных целях, помимо тех, которые намеренно указаны в паспорте смазочного материала.

Техника безопасности, хранение, охрана здоровья и окружающей среды: Согласно имеющейся на текущий момент информации данный продукт не оказывает негативного воздействия на здоровье при условии, что он используется в целях, для которых предназначен, и в соответствии с рекомендациями, указанными в Листке безопасности данного продукта. Вы можете получить Листки безопасности материала в местном офисе продаж либо в сети Интернет. Данный продукт должен применяться исключительно в тех целях, для которых предназначен. Утилизацию данного продукта следует проводить с соблюдением всех мер по охране окружающей среды и в соответствии с местным законодательством.

Более детальная информация размещена на нашем сайте [www.chevronlubricants.com](http://www.chevronlubricants.com).