



[www.k2group.com.ua](http://www.k2group.com.ua)

## ЖИДКОСТИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ

PRISTA® ANTIFREEZE и PRISTA® ANTIFREEZE concentrate

### ОПИСАНИЕ

PRISTA® ANTIFREEZE concentrate производится на основе моноэтиленгликоля и специально подобранного пакета присадок, обеспечивающих продукту отличные низкотемпературные и антикоррозионные свойства.

PRISTA® ANTIFREEZE предлагается в виде готового к применению продукта и представляет собой смесь из 50% концентрата PRISTA® ANTIFREEZE-concentrate и 50% дистиллированной воды. Охлаждающие жидкости не содержат нитритов, аминов, фосфатов, силикатов и боратов и являются безопасными для окружающей среды.

### ПРИМЕНЕНИЕ

PRISTA® ANTIFREEZE готовая к применению охлаждающая жидкость, предназначена для охлаждения и надежной защиты от замерзания, коррозии и перегрева всех видов двигателей внутреннего сгорания.

PRISTA® ANTIFREEZE concentrate перед применением необходимо разбавить дистиллированной или смягченной водой. Оптимальным является разбавление в соотношении 50:50, что гарантирует надежную защиту от замерзания при температуре до минус **ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

40°C. Настоятельно не рекомендуется применять неразбавленный концентрат! Температура замерзания концентрата – минус 13°C!

В зависимости от соотношения в смеси с водой, охлаждающая жидкость PRISTA® ANTIFREEZE-concentrate обеспечивает надежную защиту от замерзания при температурах от минус 20°C до минус 69°C.

### СПЕЦИФИКАЦИИ

BS 6580

ASTM D 3306

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

При соблюдении правил использования и хранения продукта в соответствии с паспортом безопасности, этот продукт не представляет опасности для здоровья человека и окружающей среды.

Паспорт безопасности доступен на сайте:

[www.prista-oil.com](http://www.prista-oil.com)

### УПАКОВКА

1L, 4L, 210L

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
	PRISTA® ANTIFREEZE concentrate	PRISTA® ANTIFREEZE	
Внешний вид	Прозрачная жидкость	Прозрачная жидкость	Визуально
Цвет	синий	Светло-синий	Визуально
Плотность при 20°C, g/ml	1.12	1.07	ASTM D 1122
Температура начала кристаллизации*, °C	минус 37	минус 37	ASTM D 1177
pH *	8.5	8.5	ASTM D 1287
Пенообразование**			ASTM D 1881
- объем пены, ml	10	10	
- стабильность пены, s	0	0	
Содержание воды, %	4	50	ASTM D 1123
Потери массы при коррозионном воздействии на металлы, mg/specimen			ASTM D 1384
- Медь	1		
- Припой	5		
- Латунь	1		
- Сталь	1		
- Чугун	1		
- Алюминий	1		

\* Данные относятся к продукту, полученному после разбавления концентрата дистиллированной водой в соотношении 1:1; \*\* Данные относятся к продукту, полученному после разбавления концентрата и готового к применению продукта дистиллированной водой до достижения 33% концентрата.

Примечание: \* - показатель температуры является средним значением между температурой начала кристаллизации и температурой застывания. Точная величина температуры замерзания определяется в лабораторных условиях. Ориентировочные величины можно получить на рефрактометре и гидрометре для охлаждающих жидкостей на основе этиленгликоля. Приведенные в таблице значения отражают типичные характеристики продукта, и в каждой партии могут отличаться в пределах допустимых норм. Производителю оставляет за собой право вносить изменения в информацию.

ООО "К2-ГРУПП"

[www.k2group.com.ua](http://www.k2group.com.ua)

E-mail: [lck2group@gmail.com](mailto:lck2group@gmail.com)

46, Treti mart Str. 7000 Ruse, Bulgaria

[www.prista-oil.com](http://www.prista-oil.com)

