www.k2group.com.ua

ЖИДКОСТИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ
PRISTA® Antifreeze concentrate

ОПИСАНИЕ и ПРИМЕНЕНИЕ

PRISTA® Antifreeze concentrate производится из этиленгликоля и пакета присадок на основе органических (моно и дикарбоновых) кислот, не содержащих силикатов.

PRISTA® Antifreeze concentrate предназначен для охлаждения и надежной защиты от замерзания, коррозии и перегрева всех видов двигателей внутреннего сгорания легковых, грузовых автомобилей, автобусов, внедорожной техники и пр. Используется только после разбавления дистиллированной или смягченной водой.

Для обеспечения надежной и длительной защиты от коррозии рекомендуется использовать 33% смесь **PRISTA® Antifreeze Concentrate** с дистиллированной водой. Стандартное соотношение при разбавлении концентрата с водой – 50/50, при котором гарантируется надежная защита от замерзания при температуре до минус 40°C. Не рекомендуется использовать смесь, в которой концентрация **PRISTA® Antifreeze Concentrate** превышает 70%.

СПЕЦИФИКАЦИИ

BS 6580
ASTM D 3306

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

При соблюдении правил использования и хранения продукта в соответствии с паспортом безопасности, этот продукт не представляет опасности для здоровья человека и окружающей среды.
Паспорт безопасности доступен на сайте: www.prista-oil.com

УПАКОВКА

1L, 4L, 210L

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	PRISTA® ANTIFREEZE Concentrate	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Внешний вид	Прозрачная жидкость	Визуально
Цвет	синий	Визуально
Плотность при 20°C, g/ml	1.12	ASTM D 1122
Температура начала кристаллизации*, °C	минус 37	ASTM D 1177
pH*	8.5	ASTM D 1287
Пенообразование** - объем пены, ml - стабильность пены, s	 10 0	ASTM D 1881
Потери массы при коррозионном ** воздействии на металлы, mg/specimen - Медь - Припой - Латунь - Сталь - Чугун - Алюминий	 1 5 1 1 1 1	ASTM D 1384

* Испытание проводятся после разбавления концентрата дистиллированной водой в соотношении 1:1
** Испытание проводятся после разбавления концентрата дистиллированной водой до достижения 33% концентрации антифриза.

Примечание: * - показатель температуры является средним значением между температурой начала кристаллизации и температурой застывания. Точная величина температуры замерзания определяется в лабораторных условиях. Ориентировочные величины можно получить на рефрактометре и гидрометре, предназначенные для испытаний охлаждающих жидкостей на основе этиленгликоле. Приведенные в таблице значения отражают типичные характеристики продукта, и в каждой партии могут отличаться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию.

ООО "К2-ГРУПП"

www.k2group.com.ua

E- mail: llck2group@gmail.com

46, Treti mart Str. 7000 Ruse, Bulgaria
www.prista-oil.com

Ver. 2013-12-11