



www.k2group.com.ua

СМАЗКИ PRISTA® LiMo

ОПИСАНИЕ и ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная антифрикционная смазка PRISTA® LiMo производится путем загущения минерального базового масла литиевым мылом 12-гидроксистеариновой кислоты с добавлением пакета присадок. Содержит высокодисперсную присадку - 3%-й дисульфид молибдена (MoS₂) с размерами частиц 0.65-0.75 μm. Благодаря именно такой технологии производства смазки обладают прекрасной водостойкостью, а также обеспечивают хорошую температуроустойчивость и отличную защиту от коррозии и износа.

Смазки предназначены для использования там, где требуется надежная защита механизмов трения, работающих в режиме высоких и шоковых нагрузок. Основное применение смазки находят в строительстве, горной промышленности и сельском хозяйстве.

Предназначены для смазывания подшипников качения и скольжения всех типов, зубчатых и других передач, узлов трения транспортных средств, промышленных механизмов, роликовых конвейеров, шарнирных соединений с постоянной скоростью движения, работающих при высоких нагрузках и т.п.

Благодаря содержанию дисульфида молибдена смазки обеспечивают дополнительную защиту от шоковых нагрузок, которым подвержены техника и механизмы, используемые в горной промышленности и сельском хозяйстве.

В экстремальных условиях и при шоковых нагрузках присутствует эффект разрыва масляной пленки или вытекания смазки. Использование присадки с дисульфидом молибдена обеспечивает смазкам устойчивую масляную пленку, которая предотвращает непосредственный контакт металлических поверхностей, который может привести к аварии.

Температурный диапазон применения PRISTA® LiMo – от -20°C до +120°C.

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO 6743/9	ISO -L-XBCHB-2(3)
NLGI	2, 3
DIN 51502	KPF 2(3) K-20

СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

При соблюдении правил использования и хранения продукта в соответствии с паспортом безопасности, этот продукт не представляет опасности для здоровья человека и окружающей среды.

Паспорт безопасности доступен на сайте: www.prista-oil.com

УПАКОВКА

0.4 kg, 0.8 kg, 4 kg, 15 kg, 180 kg

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
		NLGI 2	NLGI 3
Цвет	Визуально	Темно-серый	
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, mm ² /s	EN ISO 3104	120	
Пенетрация при 25°C, 0.1 mm	ISO 2137	280	240
Температура каплепадения, °C	ISO 2176	189	195
Колоидная стабильность, - % выделенного масла	БДС 6733 метод 1	10	8
Нейтрализационное число - щелочность, mgKOH/g - кислотность, mgKOH/g	БДС 5167	0.9 отсутствует	
Коррозия медной пластинки при 100 °C, 3 ч, балл	EN ISO 2160	1b	
Влияние влаги при 90°C, балл	БДС 14443	1 (незначительные изменения)	
Противозадирные свойства - нагрузка сваривания, Pз, N	БДС 13963	3150	

Примечание: приведенные в таблице значения отражают типичные характеристики продукта, и в каждой партии могут отличаться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию.



ООО "К2-ГРУПП"

www.k2group.com.ua

E- mail: llck2group@gmail.com

46, Treti mart Str. 7000 Ruse, Bulgaria
www.prista-oil.com

Ver. 2013-08-05