

Особенности и преимущества

- * Контролируемое отверждение.
- * Не стекает (гелеобразный).
- * Эластичный, высокая ударпрочность.
- * Быстрое отверждение УФ-лампами малой мощности.
- * Не содержит растворителей.
- * Высокая адгезия к металлу и стеклу.

Permabond UV625 представляет собой клей, отверждаемый ультрафиолетовым облучением, разработанный в первую очередь для склеивания и герметизации соединений из стекла и металла. Клей очень быстро затвердевает, хорошо заполняет зазоры, эластичный. Обладает отличными показателями прочности на сдвиг и на отрыв.

Гелеобразная вязкость и хорошая глубина отверждения делают его идеальным для применения на вертикальных поверхностях или в случаях с большими зазорами.

Физические свойства

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Химический тип | Метакриловый эфир (однокомпонентный) |
| Цвет (после затвердевания) | Бесцветный |
| Вязкость, при 25°C | 185 000 мПа.с (гель) |
| Плотность | 1,1 |

Типичные свойства

| | |
|---|------------|
| Время отверждения (4мВт/см ²) * | 5 секунд |
| Макс. заполняемый зазор | 2 мм |
| Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения | 365-400 нм |

* Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-лампы, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощности. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быстрое отверждение.

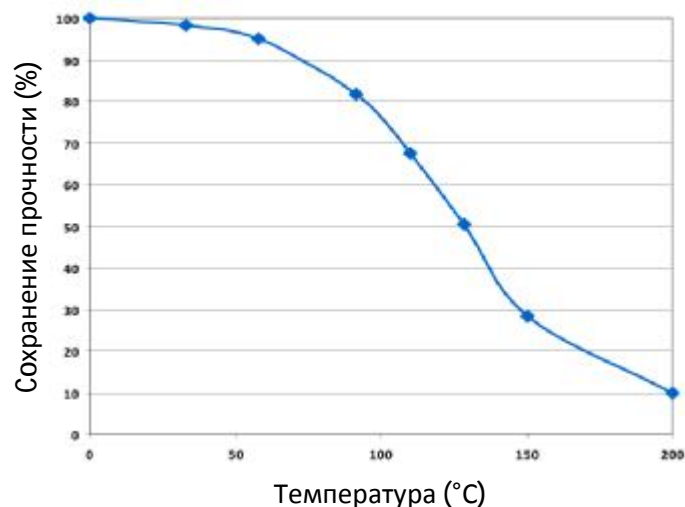
Характеристики

| | |
|---|---------------------------|
| Прочность на сдвиг ¹ (стекло / сталь) | 10 - 11 Н/мм ² |
| Предел прочности на разрыв ASTM D-2095 | 16,5 Н/мм ² |
| Показатель преломления | 1,47 |
| Растяжение | 60% |
| Твердость по Шору D | 65 |
| Рабочая температура ² | от -55 до +120°C |
| Диэлектрическая прочность | 12 кВ/мм |
| Диэлектрическая проницаемость 1 МГц, при 25°C | 4 |

¹ Прочность зависит от степени подготовки поверхности и величины зазора.

² Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени, при условии что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.

Температурная стойкость



Все величины получены сразу после сдвига на стальных пластинках, как описано в методе испытания ASTM D-1002. Клей отверждался при комнатной температуре в течение 48 часов до того, как соединения подверглись воздействию окружающей среды. При сборке испытательных образцов не создавались искусственные зазоры, и перед испытанием они подвергались непрерывному воздействию в течение 1000 часов при комнатной температуре.

Дополнительная информация

Данный продукт не рекомендован к использованию в контакте с сильно окисляющими материалами.

Потребителям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из [Листа данных по безопасности](#).

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной бумагой для удаления окисного слоя.

Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель **Permabond Cleaner A**. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.

Нанесение клея

1. Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.
2. Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.
3. Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея.
4. Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.



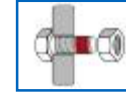
Выбрать подходящую УФ-лампу и/или оборудование для нанесения клея Вам помогут сотрудники линии технической поддержки компании «Пермабонд РУС».

Хранение и транспортировка

| | |
|---|--------------|
| Температура хранения | от 5 до 25°C |
| Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке | 12 месяцев |

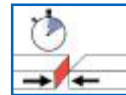
Другие продукты Permabond

Анаэробики



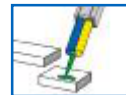
- Прочные.
- Имеют допуски для использования в оборудовании систем газо- и водоснабжения.
- Устойчивы к высоким температурам.
- Эластичные.

Цианакрилаты



- Эластичные.
- Бесцветные / без запаха.
- Устойчивы к высоким температурам.

Эпоксидные смолы



- Быстро затвердевающие.
- Прочные.
- Эластичные.

Акрилаты повышенной прочности



- Быстро затвердевающие.
- Без запаха.

УФ-отверждаемые



- Клеи для сочетания стекло / пластик.
- Оптически чистые.
- Не желтеющие.

Клеи для медицинского оборудования



- Моментального отверждения.
- УФ-отверждаемые.



ООО "К2-ГРУПП"

www.k2group.com.ua

E- mail: llck2group@gmail.com

Информация и рекомендации, представленные в таблице, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Мы не даем гарантий и не несем ответственности за то, что данная информация будет достоверна при других условиях использования. Представленные выше данные не являются официальной гарантией. В каждом случае мы рекомендуем покупателям перед использованием провести собственные испытания продукции на соответствие конкретным условиям эксплуатации.